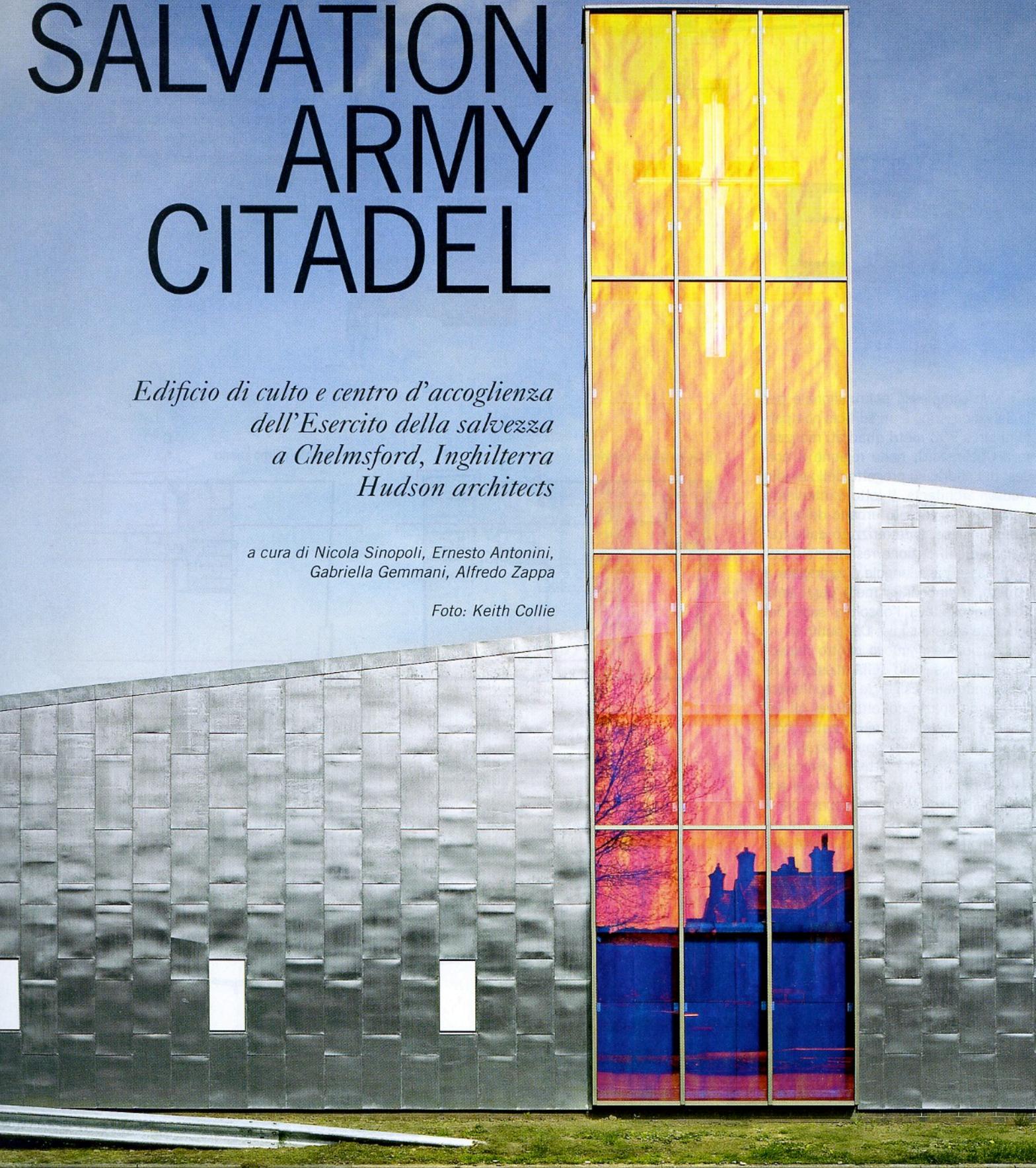


# SALVATION ARMY CITADEL

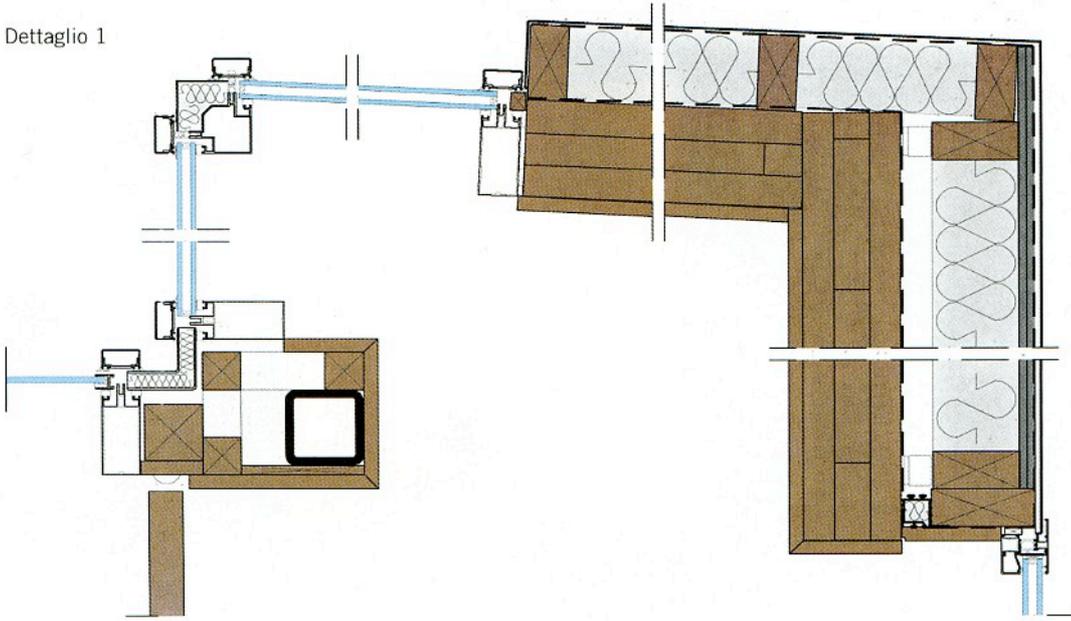
*Edificio di culto e centro d'accoglienza  
dell'Esercito della salvezza  
a Chelmsford, Inghilterra  
Hudson architects*

*a cura di Nicola Sinopoli, Ernesto Antonini,  
Gabriella Gemmani, Alfredo Zappa*

*Foto: Keith Collie*



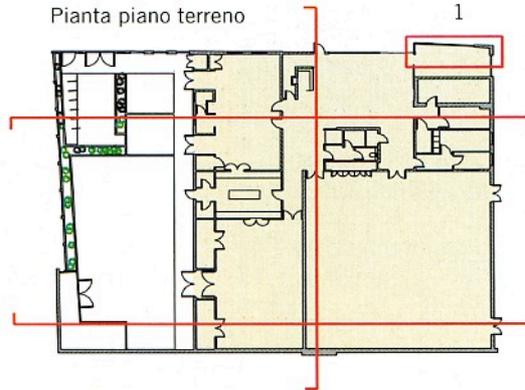
Dettaglio 1



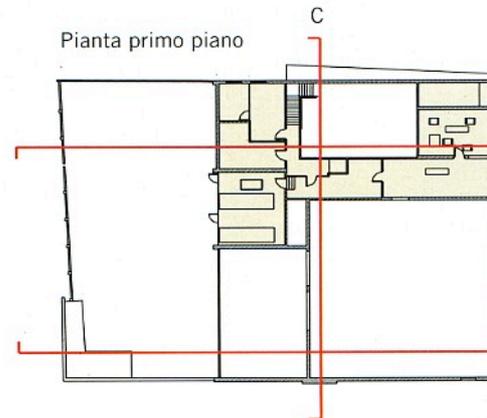
**Involucro** con pannelli di rivestimento esterno in lamiera di zinco 0,8 mm, membrana impermeabilizzante, doppia lamina in fibra di cemento 10+10 mm, pannello isolante 100 mm, montanti in legno spessore 50 mm, correnti metalliche di connessione 5 mm, intercapedine d'aria, barriera al vapore, pannello in legno stratificato a fibre in croce 125 mm, finitura interna in pannelli di fibre di legno Mdf verniciato 18 mm

Il nuovo complesso polifunzionale per la Salvation Army è un edificio compatto di circa 900 metri quadrati realizzato a Chelmsford, nella regione a nord-est di Londra, su progetto dello studio Hudson architects. Il lotto d'intervento è inserito nel tessuto urbano della cittadina inglese, caratterizzato dalla tradizionale edificazione residenziale fatta di basse case singole o aggregate a schiera, e sino dalla metà degli anni Settanta ospitava l'obsoleta sede del sodalizio assistenziale. Dal punto di vista funzionale il nuovo centro rispecchia il duplice ruolo della missione, rispondendo alle esigenze di contenere un grande spazio collettivo per gli incontri e le celebrazioni di culto, così come alcuni luoghi specializzati per l'articolata serie di attività promosse dalla comunità, quali un centro per anziani, un polo di aggregazione per i giovani e un asilo per la prima infanzia. Il progetto ha tenuto conto sia dell'interrelazione che può esistere tra le diverse funzioni, sia della necessità di assicurare la loro indipendenza, attraverso un'organizzazione spaziale flessibile, ma al tempo stesso in grado di consentire il funzionamento contemporaneo delle singole attività. Dal punto di vista distributivo, una palestra coperta interconnessa a un campo giochi all'esterno, un grande spazio di soggiorno, la cucina e l'ingresso con reception e caffetteria sono disposti lungo due lati della sala di culto, che conta circa 320 posti a sedere. Gli uffici e gli spazi amministrativi, invece, trovano posto al piano superiore.

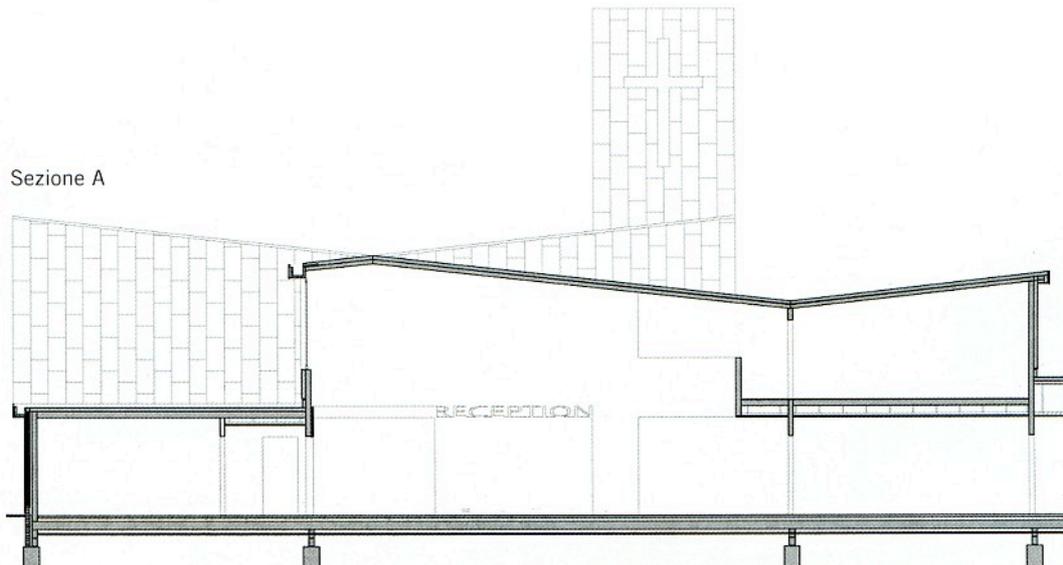
Pianta piano terreno



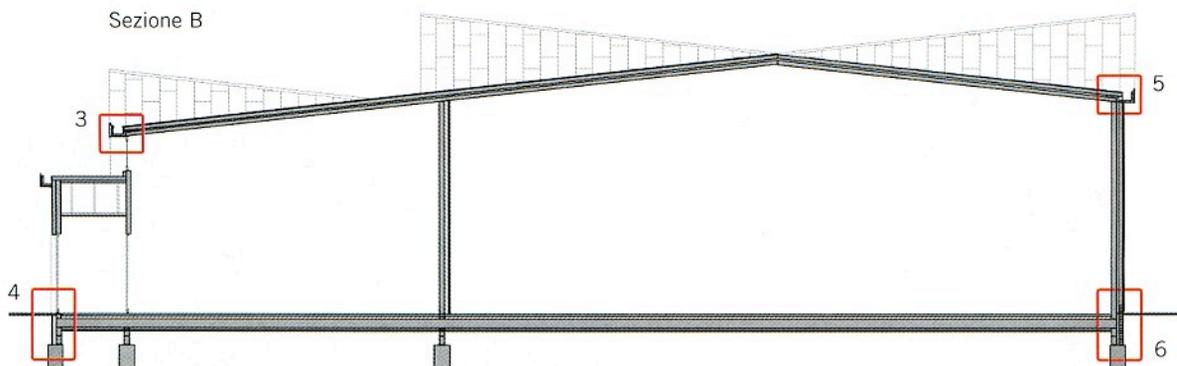
Pianta primo piano



Sezione A



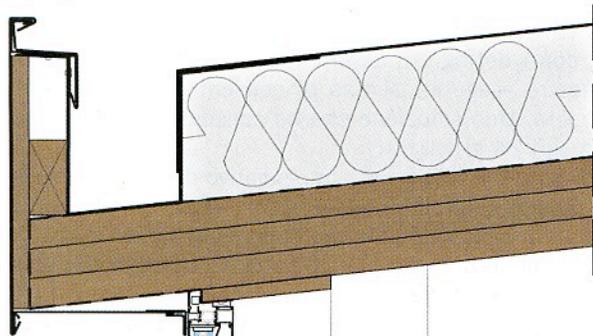




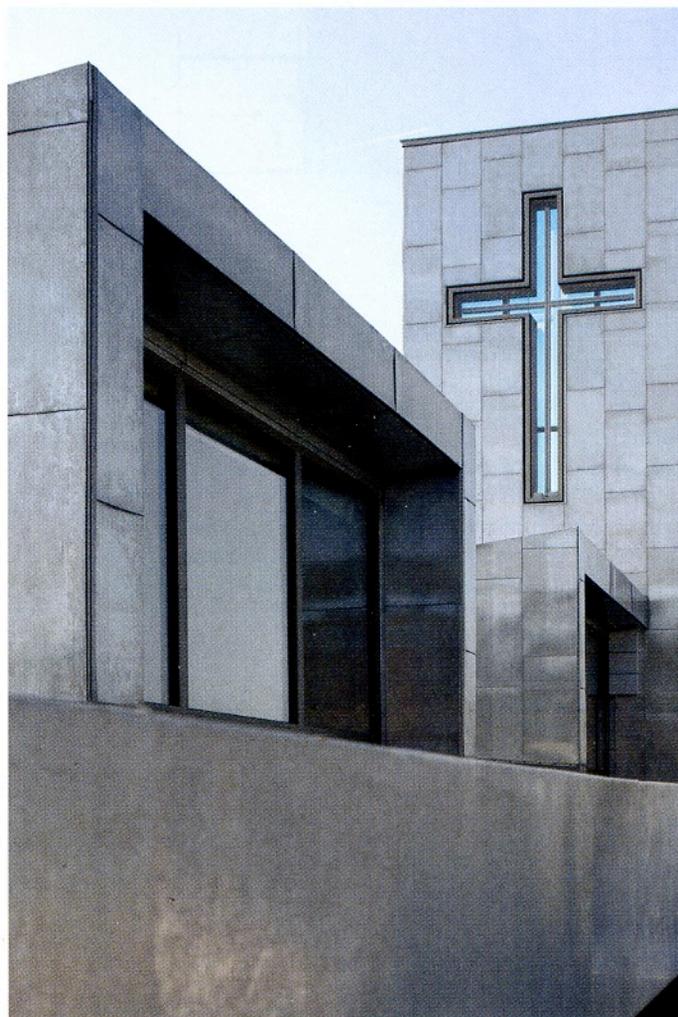
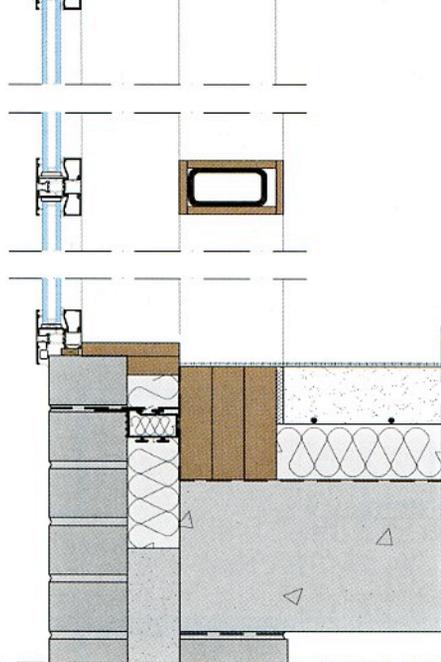
**Copertura** in lastre piane in lamiera di zinco, membrana impermeabilizzante, pannello isolante 170 mm, barriera al vapore, pannello in legno stratificato a fibre incrociate 125 mm

**Involucro** dotato di pannelli in vetrocamera stratificato antisfondamento e serramenti con telaio in alluminio, cornice interna al serramento in tavole di fibra di legno Mdf verniciato 18 mm, poggiatesta orizzontale 125x70 mm in profilo tubolare d'acciaio rivestito con tavole di Mdf verniciato

Dettaglio 3



Dettaglio 4



## Salvation Army Citadel

**Luogo:** Chelmsford, Essex (Regno Unito)

**Committente:** Salvation Army

**Progetto:** Hudson Architects (Anthony Hudson, Rahesh Ram, Gareth Puttock, Natalia Guerra, Holly Lewis, Sarah Bromley)

**Responsabile del progetto:** Gareth Puttock

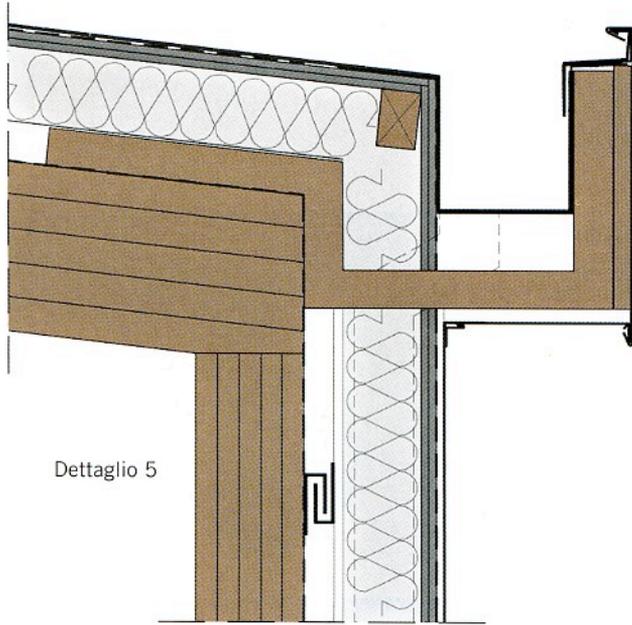
**Strutture:** Curtins Consulting Engineers

**Ingegneria del sistema costruttivo Kih:** Techniker

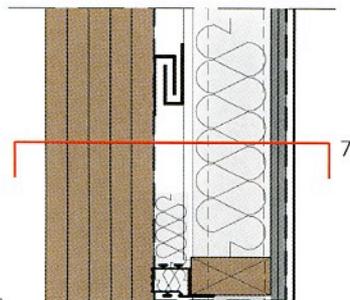
**Impianti:** Ep Consulting

**Ingegneria acustica:** Cole Jarman

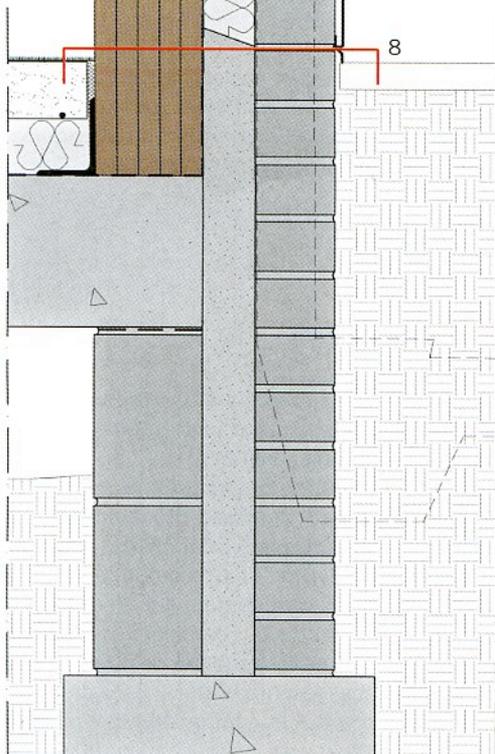
**Project manager:** Arcadis Ayh



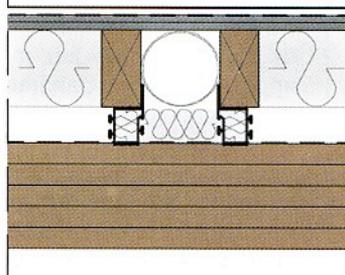
Dettaglio 5



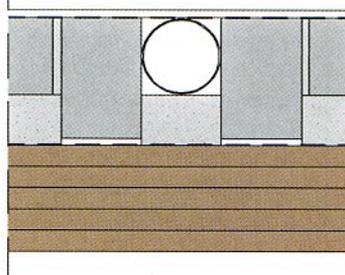
Dettaglio 6



Dettaglio 7



Dettaglio 8



**Copertura** in lastre piane in lamiera di zinco, membrana impermeabilizzante, doppia lastra in fibra di cemento 10+10 mm, pannello isolante 100 mm, elemento prefabbricato di supporto alla grondaia spesso 50 mm, rivestito esternamente in pannelli di legno compensato 22 mm e lamiera di acciaio zincato, barriera al vapore, pannello in legno stratificato a fibre incrociate 226 mm

**Involucro** con pannello di rivestimento esterno in lamiera di zinco 0,8 mm, membrana impermeabilizzante, doppia lastra in fibra di cemento 10+10 mm, pannello isolante 100 mm, montanti in legno spessore 50 mm, correnti metalliche di connessione 40 mm, intercapedine d'aria, barriera al vapore, pannello in legno stratificato a fibre incrociate 152 mm

**Pavimentazione** composta da massetto in calcestruzzo alleggerito, serpentine dell'impianto radiante 75 mm e 10 mm di isolamento perimetrale, pannello isolante 75 mm, membrana impermeabilizzante, soletta in calcestruzzo armato 200 mm, intercapedine, terra battuta

**Basamento** composto da rivestimento esterno in muratura di mattoni 125 mm, riempimento in calcestruzzo 70 mm, sottostruttura in mattoni 140 mm, su cordolo in calcestruzzo armato